

1□概述

□□

J—HDY04型纸与纸板厚度测定仪是纸与纸板厚度测定的专用仪器，其主要技术指标和性能参数符合GB451·3《纸和纸板厚度的测定法》的有关规定，可广泛适用于纸张、纸板及其他片状材料的厚度测定。

2□主要技术特性

参数项目	技术指标
测量范围	(0~4)mm, 分度值0.01mm
接触压力	(100±10)kPa
接触面积	(200±5)mm ²
测量面平行度	≤0.005mm
示值误差	±0.0025mm或±0.5%
示值变动性	≤0.0025mm或≤0.5%
外形尺寸(长×宽×高)	233mm×160mm×120mm
质量	约5.5kg

3 操作使用步骤及注意事项

3.1□拆箱与安装

3.1.1□打开包装箱，取出仪器及随机技术文件。

3.1.2□

擦净各部并将仪器置放在水平的工作台面上，要求台面平整，高度适中(便于读数)。

3.2□测试准备

3.2.1□按GB451·3规定采取并处理试样。

3.2.2□

从表盒中取出量表，安装在仪器主体上，并进行指针对零操作，方法为：

- a. 旋松锁紧螺钉，装入量表；
- b.□上下调整量表位置，使大小指针均对零；

c.□

旋紧锁紧螺钉，注意松紧适度，过松则量表位置不稳定，过紧则影响量表测杆运动灵活性；

d.□左手拇指按下拨杆，抬起测量头；

□□e.□缓慢放松拨杆下落测量头，至与量砧接触，松开左手；

f.□

检查指针位置，如不对零，则应略微转动量表度盘使其对零；

□□g.□反复起落测量头，至零位稳定。

3.3□测试

3.3.1□按下拨杆抬起测量头。

3.3.2□将被测试样放在测量头与量砧之间。

3.3.3□缓慢放松拨杆，使测量头均匀下落至与试样接触，松手。

3.3.4□

读取量表示值(小指针指示mm整数，大指针每格0.01mm，大、小指针示值相加即为被测试样厚度值)。

3.3.5□按下拨杆，抬起测量头，取出试样。

3.3.6□重复以上步骤，进行下一次测试。

4□维护保养

4.1□各滑动、转动部位应经常加油润滑。

4.2□

测量头与量砧的测量面应防止锈蚀，使用完毕应用洁净汽油擦拭干净，长期不用时应涂防锈脂。

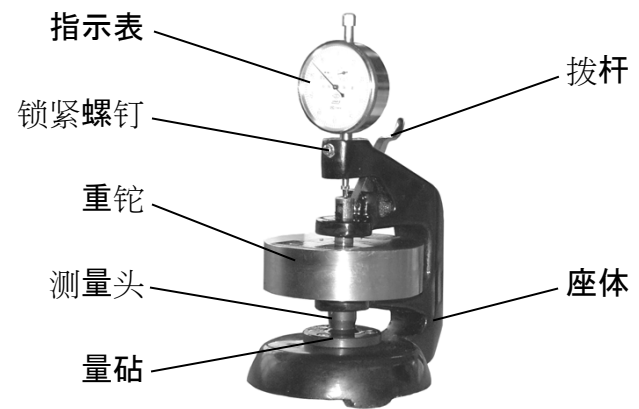
4.3□

坚持周期检定，保证仪器良好技术状态。检定周期一般不超过一年，检定应由经计量部门认证的检定机构进行。

4.4□

为保证测量结果的准确性，当量表不符合要求时，应停止使用，修理后经计量检定合格方可再用。

5□附图



仪器外形图